

Tygiel lutowniczy SS-562 Proskit

Instrukcja obsługi



Dokładnie zapoznaj się z instrukcją obsługi przed rozpoczęciem pracy. Niestosowanie się do zaleceń zawartych w instrukcji może spowodować zagrożenie zdrowia użytkownika oraz uszkodzenie urządzenia.

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA

Przed pierwszym użyciem otwórz ostrożnie opakowanie i wyciągnij z niego dostarczone produkty. Sprawdź czy w opakowaniu znajdują się wszystkie wymienione poniżej elementy oraz czy nie noszą one jakichkolwiek oznak uszkodzenia.

- tygiel lutowniczy SS-562
- instrukcja obsługi

ZASADY BEZPIECZNEJ OBSŁUGI



Ten symbol oznacza ważne informacje dotyczące bezpiecznej obsługi urządzenia i bezpieczeństwa użytkownika.

Należy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia. Po przeczytaniu instrukcję należy zachować do późniejszego wykorzystania.

ZAGROŻENIE: sygnalizuje warunki i czynności, które mogą powodować zagrożenie utraty zdrowia lub życia użytkownika. Informuje także o sposobach zabezpieczenia się przed porażeniem prądem elektrycznym.

UWAGA: sygnalizuje warunki i czynności, które mogą spowodować uszkodzenie urządzenia.



ZAGROŻENIE! *Bezpieczeństwo dzieci*

To urządzenie nie jest zabawką! Dzieci pod żadnym pozorem nie mogą użytkować tego urządzenia, ponieważ nie zdają sobie sprawy z potencjalnych zagrożeń. Należy pamiętać, aby urządzenia elektryczne oraz opakowania przechowywane były w bezpiecznym i niedostępnym dla dzieci miejscu.



ZAGROŻENIE! *Bezpieczeństwo elektryczne*

- Urządzenie posiada trójżyłowy przewód zasilający zakończony wtyczką typu SCHUKO, która musi być podłączona do uziemionego gniazda. Nie wolno modyfikować wtyku lub używać nieziemionego gniazda zasilania. W razie konieczności użycia przedłużacza używaj tylko trójżyłowego przewodu izolowanego zapewniającego prawidłowe uziemienie.
- Przed podłączeniem zasilania sprawdź stan przewodu zasilającego. Jeśli przewód zasilający nosi jakiegokolwiek znamiona uszkodzenia nie może być używany.
- Podczas pracy pilnuj, aby przewód zasilający znajdował się z dala od rozgrzanych elementów urządzenia.

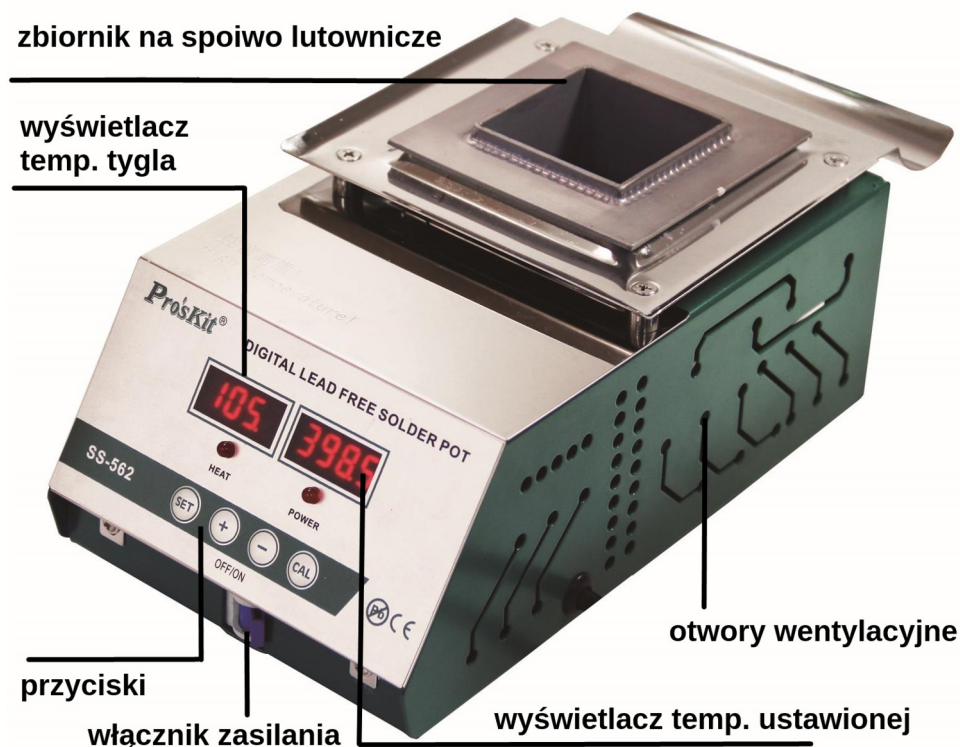
- Nie używaj urządzenia w warunkach kondensacji wilgoci, używaj tylko w środowisku suchym.
- Urządzenie przeznaczone jest do pracy tylko wewnątrz pomieszczeń.
- Po skończonej pracy odłącz urządzenie od źródła zasilania.
- Nie używaj urządzenia, gdy jest uszkodzone, zdjęta jest jego obudowa lub są wymontowane jakieś części.
- Niedopuszczalne są jakiegokolwiek modyfikacje urządzenia.
- Naprawy i konserwacja mogą być wykonywane tylko przez eksperta lub w specjalistycznym serwisie.



ZAGROŻENIE! *Bezpieczeństwo osobiste*

- Nie używaj urządzenia w środowisku wybuchowym lub łatwopalnym (gazy, opary).
- **Maksymalna temperatura zbiornika na spoiwo osiąga 550°C. Podczas pracy nigdy nie dotykaj rozgrzanych części tygla, gdyż może to spowodować bardzo poważne poparzenia! W celu umieszczania spoiwa i jakichkolwiek elementów w tyglu używaj specjalnych, izolowanych termicznie rękawic i narzędzi gwarantujących bezpieczną pracę.**
- Nigdy nie wlewaj do zbiornika na spoiwo żadnych płynów.
- W przypadku przechowywania urządzenia najpierw wyłącz zasilanie i odłącz przewód zasilający od gniazda sieciowego, po czym odczekaj aż temperatura urządzenia spadnie do temperatury pokojowej.
- Nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru.
- Po zakończeniu pracy upewnij się, że temperatura zbiornika na spoiwo spadła do bezpiecznego poziomu. Proces schładzania wszystkich rozgrzanych elementów urządzenia może trwać do 30 minut.
- Podczas pracy używaj zawsze okularów ochronnych.
- Miejsce pracy zawsze utrzymuj w czystości. Pracuj tylko w warunkach dobrego oświetlenia. Nieład w miejscu pracy oraz złe oświetlenie mogą prowadzić do wypadku.
- W miejscu pracy zadбай o zaopatrzenie w odpowiednie środki gaśnicze.
- Używaj przyrządu jedynie w dobrze wietrzonych i wentylowanych pomieszczeniach, aby uniknąć wdychania oparów i spalin.
- Osoba pracująca z urządzeniem powinna być wypoczęta i świadoma podejmowanych działań. Niedopuszczalna jest praca pod wpływem alkoholu lub środków odurzających.

BUDOWA



ZASTOSOWANIE

- szybkie cynowanie końcówek przewodów

DANE TECHNICZNE

Zasilanie	220-240V AC
Pobór mocy	350W
Maksymalna temperatura zbiornika na spoiwo	550°C
Czas osiągnięcia temperatury 280°C	około 12 minut
Dokładność regulacji temperatury	±5°C
Kalibrowana kompensacja temperatury	-200 ~ +400°C
Zastosowany regulator temperatury	PID
Rozmiar zbiornika na spoiwo	55 x 55 x 45mm
Maksymalna masa spoiwa w zbiorniku	1.3kg
Materiał zbiornika na spoiwo	tytan
Waga	2.3kg

OBSŁUGA

UWAGA! Przed podłączeniem przewodu zasilającego do gniazda 220-240V AC upewnij się, że włącznik zasilania jest w pozycji OFF.

1. Postaw urządzenie na płaskiej, stabilnej powierzchni.
2. Umieść odpowiednio rozdrobione spoiwo lutownicze w tyglu. Najwyższy dopuszczalny poziom powinien sięgać wyżej niż 5mm od górnej krawędzi zbiornika.
3. Podłącz wtyk przewodu zasilania do gniazda 220-240V AC.
4. Włącznik zasilania ustaw w pozycji **ON**. Właściwe podłączenie zasilania jest sygnalizowane świeceniem czerwonego wskaźnika **POWER**.
5. Przyciskami regulacji temperatury **+** lub **-** ustaw żadaną temperaturę zbiornika na spoiwo, którą możesz odczytać na prawym wyświetlaczu (ponad kontrolką zasilania **POWER**). Aby włączyć tryb szybkiego nastawiania temperatury wciśnij i przytrzymaj przycisk **+** lub **-**. Przyciskiem **SET** możesz wybrać, którą cyfrę nastawy temperatury chcesz zmieniać.
6. Włączenie podgrzewania zbiornika na spoiwo jest sygnalizowane świeceniem niebieskiego wskaźnika **HEAT**.
7. Na lewym wyświetlaczu (ponad kontrolką grzania **HEAT**) możesz odczytać aktualną temperaturę zbiornika na spoiwo.
8. Jeśli po zakończeniu procesu nagrzewania różnica pomiędzy temperaturą zbiornika na spoiwo i temperaturą zadaną będzie zbyt duża uruchom procedurę autoregulacji (tzw. autotuning). W tym celu wciśnij i przytrzymaj przez 3 sekundy przycisk **SET**. Na prawym wyświetlaczu pojawi się migający napis **At**, potwierdzający uruchomienie procedury autoregulacji. Po około 20 minutach procedura autoregulacji zakończy się i urządzenie powróci do normalnego trybu pracy.
9. W celu skalibrowania regulatora PID wciśnij i przytrzymaj przez 2 sekundy przycisk **CAL** (na lewym wyświetlaczu pojawi się napis **Sc**, a na prawym wartość temperatury dodanej lub odjętej od aktualnej temperatury zbiornika). Za pomocą przycisków regulacji temperatury **+** lub **-** ustaw żadaną temperaturę kompensacji. Po zakończeniu wprowadzania temperatury kompensacji wciśnij dwa razy przycisk **CAL**.

PRAWIDŁOWE USUWANIE URZĄDZENIA

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych.

Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.